

Mikron NRG Plus

MIKRON



Produktiver. Flexibler.
Für größere Anwendungen.

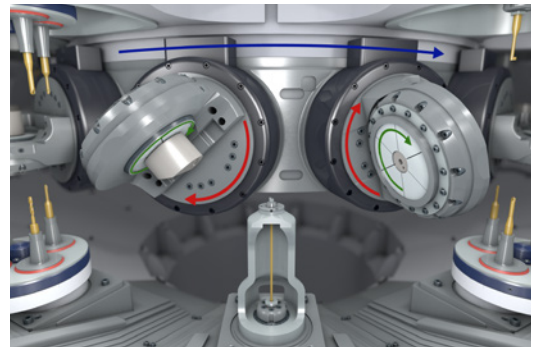
Mikron NRG Plus

Die neue Generation der Rundtaktmaschinen

Die Mikron NRG Plus kombiniert alle Vorteile des bewährten und erfolgreichen Mikron NRG-50 Konzeptes und das mit evolutionären „Plus“ Vorteilen. Für Sie bedeutet das: mehr Wettbewerbsfähigkeit.

Plus 1: produktiver

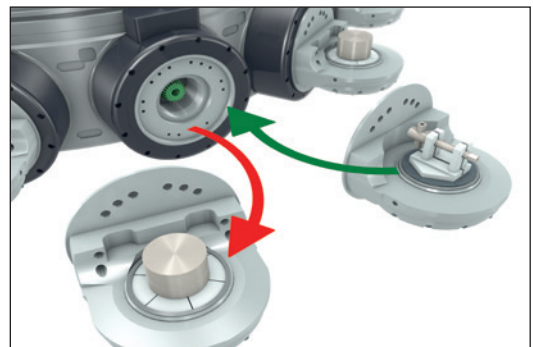
- Simultane Bewegung und Positionierung aller 5 Achsen, auch während der Tischbewegung/Indexierung erhöht die Produktivität.
- Höhere Spindelleistung für Drehoperationen.
- Schnellerer Werkzeugwechsler.
- Schnellere B/C - Achsen.



Simultane Bewegung und Positionierung aller 5 Achsen.

Plus 2: flexible

- Das B/C - Achsen Interface reduziert erheblich die Umrüstzeit.
- Simultane 5- Achs Bearbeitung möglich.



B/C - Achsen Interface reduziert die Umrüstzeit.

Plus 3: für grösser Applikationen

- Bauteile mit einer Kantenlänge von bis zu 80x80x80 mm oder Ø65 L100 mm können nun effektiv produziert werden.



Bauteile mit einer Kantenlänge von bis zu 80x80x80mm oder Ø65mm L100 können nun effektiv produziert werden.

Mikron NRG Plus

Technische Daten

Maschinentyp	Modulare und flexible Rundtaktmaschin
Werkstück Dimension	bis zu 80x80x80mm oder Ø65x100mm
Anzahl Stationen	12
Anzahl 3 Achsen-Bearbeitungseinheiten pro Station	bis 3 Bearbeitung von oben, unten und seitlich
Anzahl 3 Achsen-Bearbeitungseinheiten total	bis 30
Verfahrwege der Bearbeitungseinheiten	X=90 Y=90, Z=150 mm
Anzahl Werkzeuge	bis 96
Anzahl Werkzeugwechsler	bis 22
Werkzeugwechsler (ATC)	4 Werkzeuge, Span-zu-Span 3.1 Sek. bei 6000 U/min
ATS (Thermostabilisierung)	Kompaktes thermo-symmetrisches Struktur System zur Absicherung einer konstanten, homogenen Maschinentemperatur
5-Achs-Simultanbearbeitung	auf jeder Station, mit jeder Spindel
Auflösung D ehachse Spannvorrichtung	0.001°
Dreh-Spindel (S6)	max. 6'000 U/min, max 24 Nm, max 10.0kW
Spindel HP (S6)	max 20'000 U/min, max 10.5 Nm, max 2.2kW
Spindel ATC HS (Werkzeugwechsler) S6	max 27'000 U/min, max 3.5 Nm, max 6.6 kW, Z Verfahrweg 90mm (3.54")
Spindel ATC HP (Werkzeugwechsler) S6	max 12'000U/min, max 9.4 Nm, max 4.5 kW Z Verfahrweg 90mm (3.54")
Spindel RH (Ausdrehen, mit U Achse CNC)	up to 4,000 U/min, bis 7mm U Achse Verfahrweg
Spindel DEEP (Tiefbohren)	20,000 U/min, 200 bar, Z Verfahrweg 90mm
Innere Kühlmittelzufuhr Arbeitsspindel	bis 80 bar (200 bar für DEEP spindel)
CNC-Steuerung	Bosch MTX
Tisch drehen mit Indexieren	1 sek.
B/C-Achs Bewegungszeit	B/C Bewegungen während der Tischbewegung
Gewicht	approx 16,000 kg
Aufstellfläche (middle e Anlagengröße)	approx. 10x8x3.3 m

Die aufgeführten technischen Daten sind unverbindlich und können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Typische Mikron NRG Plus-Anwendungen.

Mikron Machining

Mikron Switzerland AG, Agno

Division Machining

Headquarter
Via Ginnasio 17
6982 Agno
Switzerland
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Germany GmbH

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

