

Mikron NRG Plus

MIKRON



Plus productive. Plus flexible.
Pour des applications plus vastes.

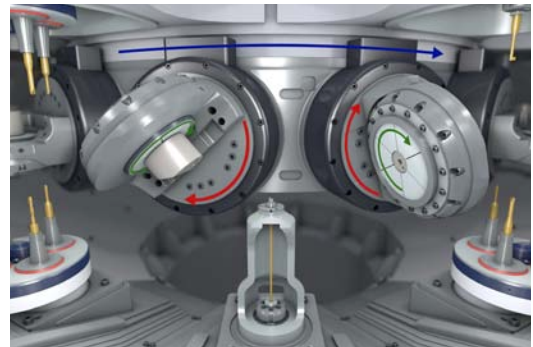
Mikron NRG Plus

La nouvelle Génération de Machines Transfert

La Mikron NRG Plus combine toutes les avantages du réussi concept Mikron NRG-50 avec les évolutionnaires avantages "Plus". Cela signifie: plus de compétitivité.

Plus 1: encor plus productive

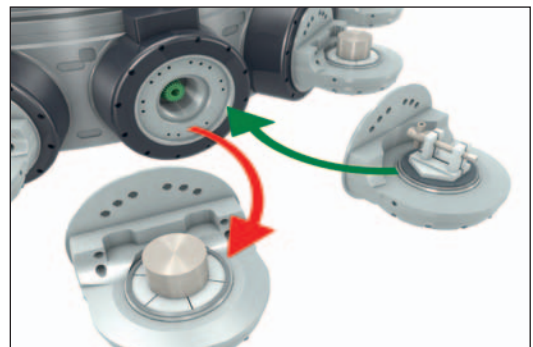
- Le mouvement simultané de tous les 5 axes, aussi durant le mouvement de la table, incrémente la productivité.
- Broches plus performantes pour des opérations de tournage.
- Échangeur automatique d'outil plus rapide.
- Axes B/C plus rapides.



Mouvement simultané de tous les 5 axes.

Plus 2: plus flexible

- Le B/C interface réduit le temps de changement d'équipement en cas de changement de type de fixation.
- Usinages sur 5 axes en interpolation simultanée possible.



Le B/C Interface réduit le temps de changement d'équipement.

Plus 3: pour des applications plus vastes

- Composants de dimension aillant jusqu'à 80x80x80 mm ou Ø65 L100 mm peuvent être usinés efficacement.



Composants de dimension aillant jusqu'à 80x80x80mm ou Ø65mm L100 peuvent être usinés efficacement.

Mikron NRG Plus

Données techniques

Type de machine	Modular & flexible rotary transfer machine
Dimension de la pièce à usiner	up to 80x80x80mm or Ø65x100mm
Nombre de stations	12
Nombre d'unité d'usinage 3 axes CNC par station	Jusqu'à 3 usinage depuis le haut, le bas et latéralement
Nombre total d'unités d'usinage 3 axes CNC	jusqu'à 30
Course des axes des unités d'usinage	X=90 Y=90, Z=150 mm
Nombre total d'outils à bord de la machine	jusqu'à 96
Nombre total de changeurs automatiques d'outils	jusqu'à 22
ATC (changeur d'outils automatique)	4 outils, copeau - copeau 3.1" à 6'000 tr/min
ATS (système avancé de stabilisation thermique)	Structure symétrique et compacte Système garantissant une température constant et homogène de la machine
Usinage 5 axes en interpolation simultanée	sur toutes les stations, avec tous les broches
Resolution de rotation du dispositif de serrage	0.001°
Broche de tournage (S6)	max. 6'000 tr/min, max. 24 Nm, max. 10.0 kW
Broche HP (S6)	max. 20'000 tr/min, max. 9.7 Nm, max. 2.0 kW
Broche ATC HS (changeur d'outils automatique) (S6)	max 27'000 tr/min, max 3.5Nm, max 6.6 kW, course axe Z 90mm
Broche ATC HP (changeur d'outils automatique) (S6)	max 12'000 tr/min, max 9.4 Nm, max 4.5 kW corse axe 90mm
Broche RH (gorgeage avec axe U CNC)	jusqu'à 4,000 tr/min, course axe U jusqu'à 7mm
Broche DEEP (forage profond)	20,000 tr/min, 200 bar, course axe Z 90mm
Lubrification par le centre de l'outil	jusqu'à 80 bar (200 bar for DEEP spindle)
CNC	Bosch MTX
Temps de rotation de la table et indexage	1"
Mouvements des axes B/C	les axes B/C se positionnent pendant le mouvement de la table
Masse de la machine	environ 16'000 kg
Surface au sol (installation moyenne)	aenviron 10x8x3.3 m

Les données techniques indiquées ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées à tout moment sans préavis.



Applications typiques Mikron NRG Plus.

Mikron Machining

Mikron Switzerland AG, Agno

Division Machining

Headquarter
Via Ginnasio 17
6982 Agno
Switzerland
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Germany GmbH

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com



www.youtube.com/mikrongroup
www.mikron.com

Mikron® is a trademark of Mikron Holding AG, Biel (Switzerland)