

电连接器 & 电子连接器

MIKRON



米克朗多工位组合加工机床
用于电连接器和电子连接器生产



米克朗多工位组合加工机床 实现经济高效和大批量加工精密零件

米克朗为电气/电子行业提供旨在获得产量最大化的最佳解决方案, 包括电接插件和电子接插件, 连接器外壳及配件, 可以满足针对每一个零部件的多工序加工需求。

米克朗高精度回转式组合加工解决方案可以确保:

超高产出率, 最大可达28000件/小时

- » 加工效率, 从8工位至24工位不等
- » 显著降低单件成本
- » 工件精密去毛刺
- » 在单个加工循环中完成整个零件加工的能力
- » 直接从线材开始加工的能力

米克朗组合机床高效的机加工方案, 使得我们的客户可以定义很多不同应用产品新的加工标准, 例如:

- » 电子元器件
- » 连接器
- » 插头和插座
- » 壳体
- » 电脑 (硬盘盒, IC 连接器, 硬盘驱动器的磁头读写臂)
- » 光学零件
- » 电动汽车连接器

知名电连接器
& 电子连接器
行业供应商信任米克朗
大批量加工零件
的丰富经验



米克朗高性能加工方案 降低您的生产成本!



Ø 5 mm
L 10 mm

光纤尾座

不锈钢

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 7 mm
L 12 mm

连接器插孔

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



Ø 4 mm
L 9 mm

日光灯头插针

黄铜

520 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 5 mm
L 45 mm

连接器

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



Ø 2.5 mm
L 28 mm

连接器插针

黄铜

36 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 4.0 mm
L 42 mm

连接器插针

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 5 mm
L 45 mm

连接器插针

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



7.2 x 4.3 x 31.8 mm

连接器插孔

黄铜

120 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 6.0 mm
L 42 mm

连接器插座

黄铜

35 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



8 x 8 28 mm

连接器插针

黄铜

35 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



7 x 8 x 30 mm

连接器插座

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 5.0 mm
L 24 mm

连接器插座

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24

当大批量加工零件时, 米克朗机床
是您的最佳伙伴!



9 x 9 x 20 mm

电接线柱

黄铜

160 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



8 x 8 x 14 mm

连接器

黄铜

140 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



8 x 8 x 28 mm

连接器插针

黄铜

35 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



Ø 1.5 mm
L 2.3 mm

Pogo pin

黄铜

140 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24

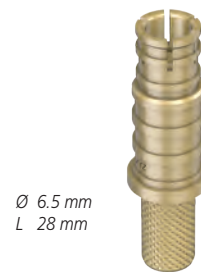


Ø 4.0 mm
L 26 mm

连接器插针

黄铜

140 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24

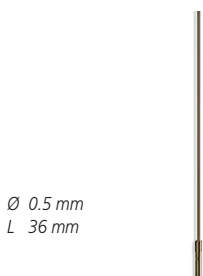


Ø 6.5 mm
L 28 mm

电动汽车连接器

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24

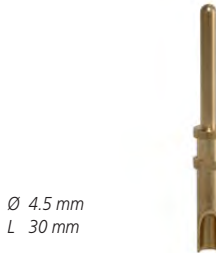


Ø 0.5 mm
L 36 mm

特殊连接器

黄铜

25 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



Ø 4.5 mm
L 30 mm

连接器插针

黄铜

50 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24

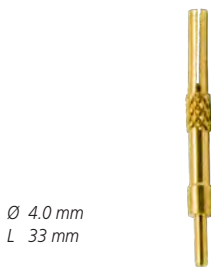


6 x 7 x 28 mm

连接器插针

黄铜

160 件/分钟, 机型 Mikron Multistar LX-24



Ø 4.0 mm
L 33 mm

连接器

黄铜

55 件/分钟, 机型 Mikron Multistar CX-24



Ø 9 mm
L 32 mm

自锁接插件

黄铜

10 件/分钟, 机型 Mikron Multistar NX-24

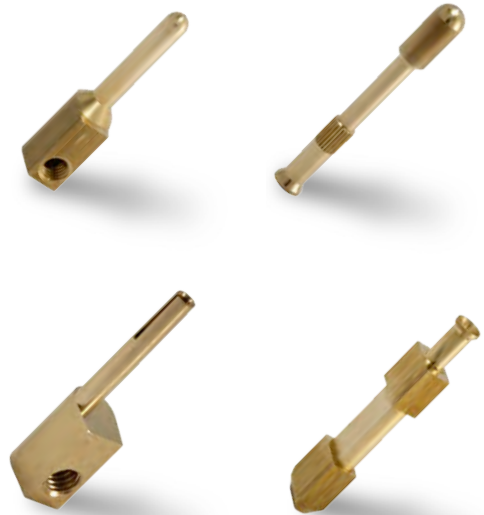
米克朗机床 Multistar LX-24

带有24个工位和多达44个加工主轴的 Multistar LX-24 可以确保平稳的大规模生产。

借助 Multistar LX-24, 可以从上方、下方或者侧面对零件进行加工。其它附加功能包括24个中间工位, 它们可以在加工过程中完成测量、监控和清洁工序。

一个独一无二的系统! 加工能力高达600个简单工件/分钟. 单独的工作区域能够在保持相同加工速度的同时实现两倍、三倍或者四倍的生产速率. 同样的平行设计使得在单个加工过程中完成不同工件的生产成为可能.

- » 最快的加工速度
- » 坚实的可靠性
- » 最小的维护需要



世界产出率冠军



米克朗机床 Multistar LX-24

米克朗 Multistar CX-24

是什么让 Multistar CX-24 如此与众不同
答案是无可匹敌的性价比和加工速度。

Multistar CX-24 以线性凸轮控制主轴运动。
可快速互换线性凸轮以确保加工柔性。在加工过程中，24个额外的中间工位可以完成测量和工件翻转后不同形状的装夹、监控以及清洁工序。

- » 零件族和复杂工件的成批精密生产
- » 工作台分度精度 $\pm 2.5 \mu\text{m}$
- » 在24个工位上完成多达44个加工单元
的同步加工，确保极高的产出率
- » Multistar CX-24 机床配 CNC 多达20个CNC轴



顶级优秀的机床

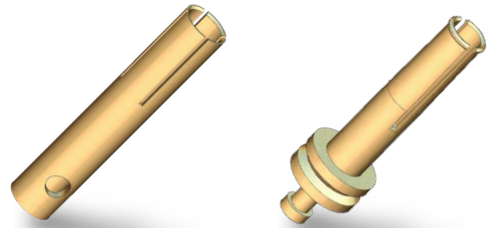
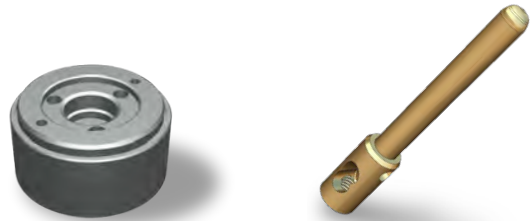


米克朗 Multistar CX-24

米克朗 VX 机床

全数控高精度回转式组合加工机床，
配备10个工位或12个工位，
适合于不断变化的生产批量需求

- » 最大工件尺寸 40x40x80 mm
(或可选 40x40x160 mm)
- » 工件6个面全加工
- » 从棒料/线材 直接预加工(不占用加工节拍，
与主机加工工序时间平行). 夹持在工件已加工的位置，
进行后续加工.



从棒料，
线材或毛坯件
开始，
加工6个面



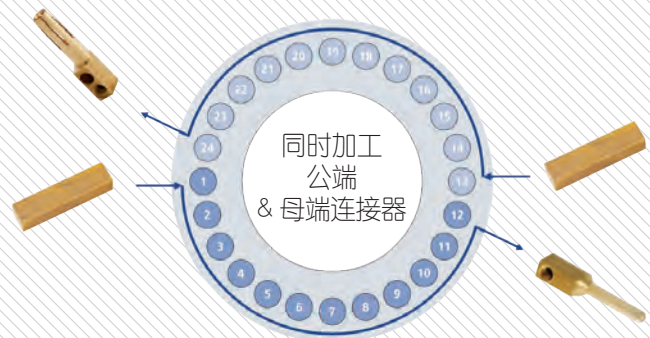
米克朗 VX 机床



米克朗 Multistar 机床配有先进的导套导向系统，
用于加工具有挑战性的直径/长度比(70倍直径)，
在车削过程中，在靠近刀具的位置，持住工件，
确保高精密加工，没有振动，实现完美的工件表面加工效果；
举例 直径 \varnothing 0.5mm 长 36mm

由于24个工位和多达44把刀具同步加工，
使得在一台米克朗 Multistar 机床可以同时加工插针和插孔，
简化物流，减少仓储占地面积，实现及时交货。

减去换产步骤，节约时间和增加每年的加工小时数，
降低小时加工成本。



新加工方案 增加额外收益, 适用于公针和母针的 米克朗机床 Multistar CX-24 接插件



米克朗机床 Multistar CX-24 接插件

米克朗新加工解决方案具有最佳性能,
适合各种类型接插件.

客户额外收益
极大缩短交期

请提供图纸给我们!

我们将确认您的接插件是否适合米克朗新机床 Multistar CX-24 接插件, 并提供极具竞争优势的 机床价格

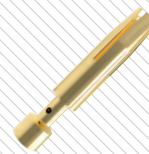
4种典型接插件应用举例:



60 or 120*
pcs/min



50 or 100*
pcs/min



55 or 110*
pcs/min



50 pcs/min

比例 1:1

* 双循环

典型加工案例 母针

米克朗 Multistar CX-24 机床



比例 2:1

挑战

- » **高产量** 约1200万件/年
- » 工件尺寸: \varnothing 2.54mm L 15mm
- » 原材料(黄铜)为线材盘料
- » 约20道工序, 如车、铣、钻、铰、去毛刺、成型、100%拉拔力在线检测
- » 公差: 外径 \varnothing (车削) ± 0.01 mm, 内径 \varnothing (精铰) ± 0.01 mm, 端面之间的加工长度 ± 0.02 mm



工件翻转

米克朗专有技术: 工件翻转至相邻夹头, 不同外形夹持, 以加工工件的另一端。

传统解决方案

占地面积:
136.2 m²

机床用量:
16

操作员数量:
3.2 + 3.2 + 3.2

单件成本

原材料为棒料

米克朗: 创新的解决方案

占地面积:
38.64 m²

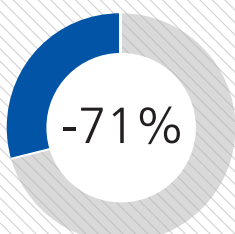
机床用量:
1 台米克朗 Multistar CX-24 和 1 台米克朗 TF-120 切断机

操作员数量:
0.5 + 0.5 + 0.5

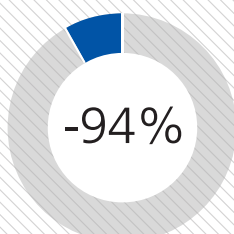
单件成本

原材料为线材盘料

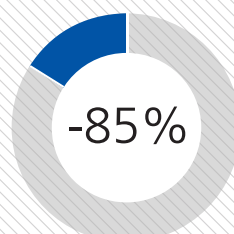
您的优势



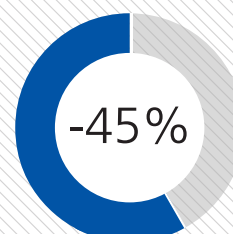
占地面积



机床用量



操作员数量



单件成本

Mikron Machining

Mikron Switzerland AG, Agno **Division Machining**

Headquarter
Via Ginnasio 17
6982 Agno
Switzerland
Tel. +41 91 610 61 11
Fax +41 91 610 66 80
mag@mikron.com

Mikron Germany GmbH

Berner Feld 71
D-78628 Rottweil
Tel. +49 741 5380 0
Fax +49 741 5380 580
mro@mikron.com

Mikron Corp. Monroe

200 Main Street
P.O. Box 268
Monroe, CT 06468 / USA
Tel. +1 203 261 31 00
Fax +1 203 268 47 52
mmo@mikron.com

中国
米克朗工业设备(上海)有限公司
上海市松江区洞泾镇
洞业路358号3号厂房
邮编: 201619
直线: 021-6445 0566

北京办事处:
北京市海淀区车公庄西路30号
华侨公寓2-43
邮编: 100048
电话: 010-6848 3190
传真: 010-6841 2869

重庆办事处:
重庆市渝中区邹容路68号
大都会商厦1210室
邮编: 400010
电话: 023-6352 1249
电话: 023-6392 1219

销售: machines.msh@mikron.com
服务: services.mm.msh@mikron.com



www.youtube.com/mikrongroup
www.mikron.com

Mikron® is a trademark of Mikron Holding AG, Biel (Switzerland).
Pictures and colours of the products here included are samples.
The technical data listed are not binding and may be changed at any time without notice.