



Hochleistungsbearbeitungssysteme  
für die Elektro- und Elektronikindustrie

# Hochleistungsbearbeitungssysteme für die Elektro- und Elektronikindustrie

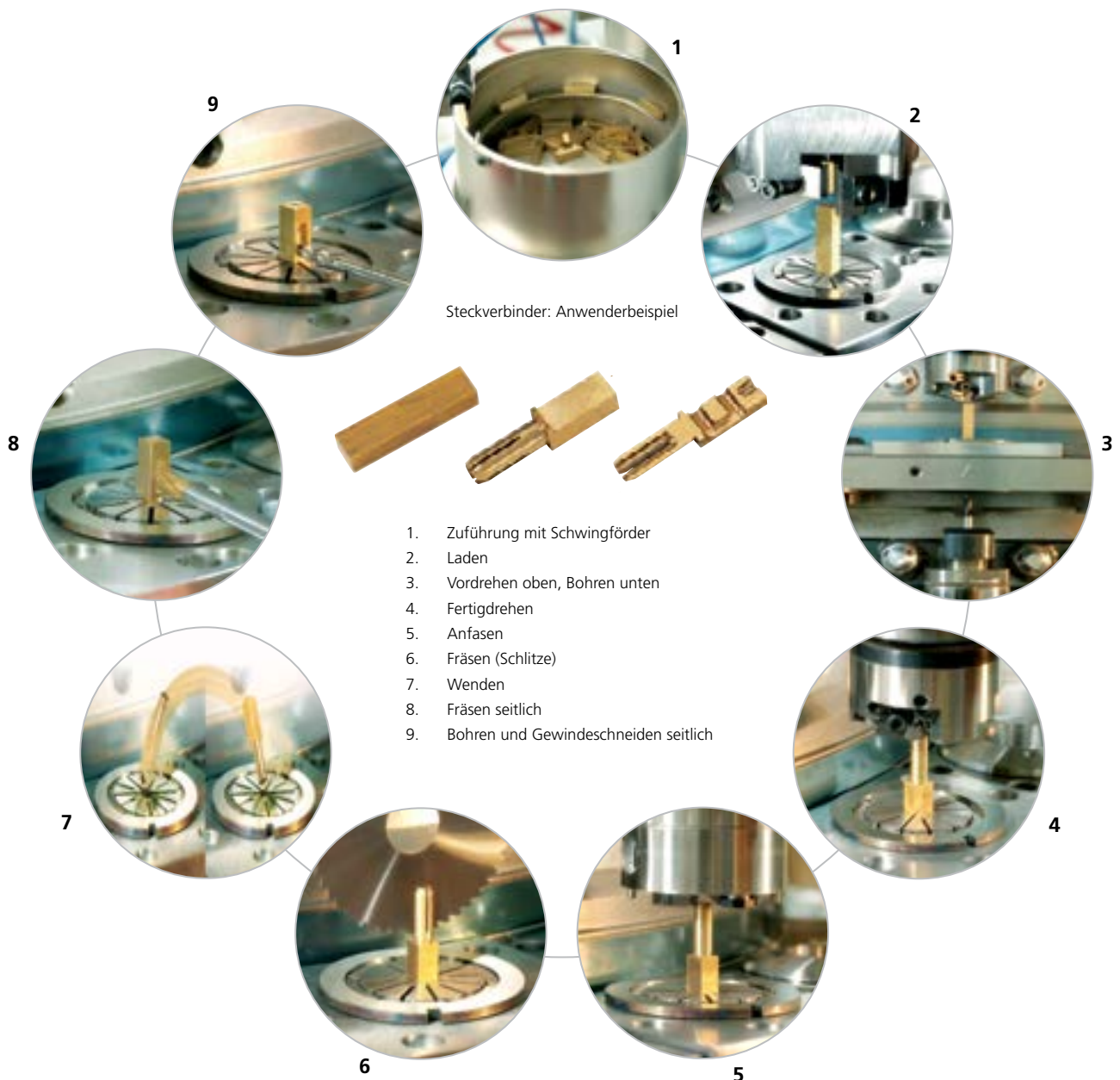
Mikron bietet die optimalen Lösungen für maximalen Produktionsausstoss in der Elektronik-/Telekommunikationsindustrie selbst bei zahlreichen Arbeitsoperationen pro Stück.

Hochpräzise Rundtakt-Transferlösungen von Mikron garantieren:

- Eine sehr hohe Leistung; Produktion von bis zu 28'000 Stück pro Stunde
- Prozesseffizienz; von 8 bis 24 Stationen
- Beeindruckende Einsparungen der Kosten pro Stück
- Ein präzises Entgraten der Werkstücke
- Die Möglichkeit, Werkstücke in einem Arbeitsgang komplett zu bearbeiten
- Das Bearbeiten direkt vom Draht

Mit Fertigungslösungen von Mikron Machining setzen unsere Kunden neue Produktionsstandards für verschiedene Applikationen wie z.B.:

- Elektronische Komponenten
- Steckverbinder
- Stecker, Buchsen
- Gehäuse
- Computer (Harddiskgehäuse, IC-Stecker)
- Anwendungen im Glasfaserbereich





**MIKRON**

# Reduzieren Sie Ihre Produktionskosten mit leistungsfähigen Fertigungslösungen von Mikron!



## Glasfaseroptik Anschluss

Edelstahl  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



## Buchsenkontakt

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



## Neon Pin

Messing  
520 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



## Steckverbinder

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



## Steckverbinder Pin

Messing  
36 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



## Steckverbinder Pin

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



## Steckverbinder Pin

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



## Steckverbinder Pin

Messing  
120 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



## Steckverbinder socket

Messing  
35 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



## Steckverbinder Pin

Messing  
35 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



## Steckverbinder Steckdose

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



## Steckverbinder Steckdose

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Elektroklemme

Messing  
160 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Steckverbinder

Messing  
140 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Steckverbinder Pin

Messing  
35 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



### Steckverbinder Pin

Kupferlegierung  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Steckverbinder Pin

Messing  
140 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Steckverbinder Steckdose

Messing  
35 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



### Steckverbinder Steckdose

Messing  
100 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Steckverbinder Pin

Messing  
50 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



### Steckverbinder Pin

Messing  
160 Stk./Min auf Mikron Multistrar LX-24



### Steckverbinder

Messing  
55 Stk./Min auf Mikron Multistrar CX-24



### Steckverbinderkörper

Aluminiumlegierung  
5.5 Stk./Min auf Mikron Multistep XT-200



# Mikron, Ihr bester Partner für die Hochvolumenfertigung!

## Mikron Multistar CX-24

Was macht die Multistar CX-24 so einzigartig? Die unschlagbare Präzision und die Geschwindigkeit. Die Multistar CX-24 steuert die Spindelbewegungen über Linearkurven. Die rasch wechselbaren Steuerkurven sorgen für Bearbeitungsflexibilität. Im Bearbeitungszyklus kann das Werkstück dank 24 zusätzlichen Zwischenstationen – auch bei unterschiedlichen Formen – gemessen, gedreht, kontrolliert und gereinigt werden.

- Präzise Serienfertigung von Teilefamilien und anspruchsvollen Werkstücken
- $\pm 2,5 \mu\text{m}$  Tisch-Indexiergenauigkeit
- Auf 24 Stationen sind bis zu 44 Einheiten simultan in Einsatz und garantieren höchste Ausstosseschwindigkeit



## Multistar LX-24

Die Multistar LX-24 mit 24 Arbeitsstationen und bis zu 44 Arbeitsspindeln ist der Garant für eine reibungslose Massenproduktion. Sie führt Bearbeitungen gleichzeitig von oben und von unten oder seitlich aus. Eine Besonderheit sind zudem die 24 Zwischenstationen, die Mess-, Kontroll- und Reinigungsvorgänge im selben Durchlauf ermöglichen.

Ein einzigartiges System! Pro Minute können bis zu 600 einfache Werkstücke produziert werden. Die Teilung des Arbeitsbereiches verdoppelt, verdreifacht oder vervierfacht die Ausbringungsmenge bei gleich hoher Kadenz. Mit dem gleichen Parallelkonzept ist auch die komplette Fertigung verschiedener Werkstücke in einem Durchlauf möglich.



## Mikron VX-10

Bearbeitung auf 6 Seiten, von der Stange, vom Draht oder Rholing

Voll-CNC-Hochpräzisions-Rundtakttransfermaschine mit 10 Stationen für variable Fertigungslosgrößen

- Maximale Werkstückgröße bis zu 40 x 40 x 80 mm (Optional 40x40x160 mm)
- Komplette Bearbeitung auf 6 Seiten vom Draht, ab der Drahtspule oder von der Stange
- 4-Achs-Vorbearbeitung der Stange vor dem Aufspannen



## Mikron Machining

### **Mikron Switzerland AG, Agno** **Division Machining**

Headquarter  
Via Ginnasio 17  
6982 Agno  
Switzerland  
Tel. +41 91 610 61 11  
Fax +41 91 610 66 80  
mag@mikron.com

### **Mikron Germany GmbH**

Berner Feld 71  
D-78628 Rottweil  
Tel. +49 741 5380 0  
Fax +49 741 5380 580  
mro@mikron.com

### **Mikron Corp. Monroe**

200 Main Street  
P.O. Box 268  
Monroe, CT 06468 / USA  
Tel. +1 203 261 31 00  
Fax +1 203 268 47 52  
mmo@mikron.com



[www.youtube.com/mikrongroup](http://www.youtube.com/mikrongroup)  
[www.mikron.com](http://www.mikron.com)

Mikron® is a trademark of Mikron Holding AG, Biel (Switzerland).